



# MARLUVAS



## MANGOTE HERO PUNHO TRICOTADO SX 9318 K7

CA: 41.119

Mangote tricotado com a inovadora e exclusiva fibra Hero® composta de Kevlar®, fio de aço, nylon, algodão e poliéster. Um mangote de proteção tecido com fios Hero® de alta resistência a corte sendo nível 5F, o maior no teste de TDM, conforto ergonômico e térmico. Possui resistência térmica de contato até 250°C por 5 segundos. Dispõe de punho um tricotado elastizado para melhor ajuste e fixação.

**Suporte têxtil:** Fios Hero® composto de Kevlar®, aço inox, nylon, algodão e poliéster

**Acabamento:** Overlock

**Cor:** Amarela e preta

**Requerimento** BS EN 420:2003 + A1:2009 – Requisitos Gerais, BS EN 388:2016 - ISO 11612:2015 (E)

### Tamanhos:

Medida	Código Comercial
46 cm	931800002

NCM: 6117.80.90

Múltiplos: 12 peças.

**Embalagem:** Saco Plástico Individual com 12 peças; Caixas Master 120 peças. (Contendo 10 pacotes com 12 peças cada).

**Validade:** 5 anos, seguindo as condições corretas de armazenamento.

**Nota:** A durabilidade do produto pode variar de acordo com o uso, atividade mais ou menos agressiva, bem como o cuidado com o produto por parte de cada usuário.

### Instruções de Uso:

- Certifique-se que mãos e braços estejam limpos antes de iniciar o trabalho.
- Use creme protetor, quando em contatos químicos, óleos e graxas.

**Importante:** Os produtos que possuem em sua composição o KEVLAR®, podem apresentar variação de cor quando expostos a luz, variando do amarelo para o laranja sem que haja qualquer comprometimento do desempenho do material.

### Higienização:

- Utilize sabão em pó ou detergente neutro.
- Não utilize produtos de lavagem a seco ou alvejantes.
- Lave e enxague em água morna, não excedendo 50°C, por até 10 minutos.
- Repita a operação em caso de extrema sujeira.
- Seque naturalmente ou em secadora, não excedendo 50°C, por 10 a 15 minutos.

### Indicada para proteção a riscos mecânicos, em áreas tais como:

- Serviços gerais de perfis leves a pesados
- Atividades secas
- Manuseio de objetos cortantes
- Laminados
- Chaparias
- Inspeções em linhas de montagem
- Manutenção seca
- Embalagem e logística

### Indicada para atividades em indústrias:

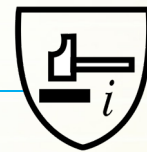
- Metalmecânica
- Siderúrgicas
- Metalúrgicas
- Papel e celulose
- Automotiva (Duas e Quatro Rodas)
- Vidreira



Corte

Riscos Mecânicos: EN388:2016

EN 388:2016



1 5 4 1 F

	min.	max.
Abrasão	0	4
Corte (Coup Test)	0	5
Rasgamento	0	4
Perfuração	0	4
Corte (TDM 100)	A	F

Corte (TDM100) (A - F)

NÍVEL (Newtons)

A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30

Riscos Térmicos: ISO11612:2015

ISO 11612:2015



A1 B2 C2 Dx Ex F3

Propagação a pequenas chamas	A1	B2	C2	Dx	Ex	F3
Calor convectivo (Nível 1 ao Nível 3)						
Calor radiante (Nível 1 ao Nível 4)						
Grandes Quantidades de metais fundidos Al (Nível 1 ao Nível 3)						
Grandes Quantidades de metais fundidos Fe (Nível 1 ao Nível 3)						
Calor de Contato (Nível 0 ao Nível 3)						

**Instruções de Armazenamento:** Ao final do turno de trabalho, vire o mangote do avesso, possibilitando sua "respiração". Guarde o produto em área limpa, seca, e arejada. Protegidas da umidade e da ação direta da luz solar, em temperatura ambiente.